

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Reuniram-se no dia 29/06/2022, as 15:02:53, na CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO, o PREGOEIRO e sua equipe de apoio, designados pelo(a) Portaria 19/2022 com o objetivo de _____ tratando do Edital de Pregão Presencial Nº 2 destinado a AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO SOB MEDIDA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E DEMAIS ANEXOS DO EDITAL..

Abaixo segue os licitantes classificados e que participaram da licitação:

6603 DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ

CNPJ: 67.210.336/0001-50

6601 M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS

CNPJ: 31.227.691/0001-94

6602 ROGER EDUARDO DOS SANTOS

CNPJ: 07.835.506/0001-60

Edital de Pregão Presencial N° 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA N° 4 - 2022

LOTE 1 - LOTE 01 - MOVEIS MADEIRA

Participaram deste lote os licitantes abaixo selecionados mediante os critérios de classificação no artigo 4 da lei 10.520/02, com suas respectivas propostas:

Código	Fornecedor	Credenciado	Descto (%)	Valor da Proposta (R\$)
6603	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	Sim	0,0000	48.937,9200
6601	M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS	Sim	0,0000	48.677,0000
6602	ROGER EDUARDO DOS SANTOS	Sim	0,0000	48.453,0000

Edital de Pregão Presencial N° 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA N° 4 - 2022

Código	Descrição do Material	Qtd.Cotada
2010001	<p><u>SISTEMA DE TRABALHO, tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos, nas cores: Argila, Platina, Carvalho Prata, Carvalho Hanover, chocolate ou ovo.</u></p> <p><u>Painéis frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Abaixo do tampo contém uma calha metálica para passagem de fiação e lógica telefonia e internet, incluso as tomadas de click com pinos, tomadas de internet e instalação do cabeamento da mesa da elétrica e logica, funcionando perfeitamente com a sala que será alocada, conforme padrão ABNT. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 1500Lx1500Px740mmA.</u></p> <p><u>SUPORTE PARA CPU MODELO "J" confeccionado em aço, fixado abaixo do tampo ficando suspenso, com regulagem na vertical variando 500 a 325mm e na horizontal variando de 100 a 190, para vários modelos de CPU, com travamento de borboletas. Estrutura com tratamento pelo processo de fosfatização, pintura eletrostática epóxi pó texturizado.</u></p>	4,000
2010002	<p><u>PAINEL DIVISOR, confeccionado com chapas de partículas de 15mm madeira de média densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira MDF Freijó linheiro em um único sentido (seguido os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com velos, preso através de suporte metálicos. Medidas mínimas Total: 1500L x 18P x 500mmA.</u></p> <p><u>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</u></p>	2,000

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Código	Descrição do Material	Qtd.Cotada
2010003	<p><u>GAVETEIRO VOLANTE DE 04 GAVETAS com tampo superior de 18mm confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</u></p> <p><u>Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Medida MÍNIMAS: 294L x 442P x 715mmA.</u></p>	6,000

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Código	Descrição do Material	Qty.Cotada
2010004	<p><u>ARMÁRIO SUSPENSO, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Porta basculante confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</u></p> <p><u>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário.</u></p> <p><u>Possui mão francesa metálica encaixada perfeitamente no armário, para suportar o peso, composto de parafusos de 8mm e chumbado na parede. Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. cores Madeira: Branco, Griss, Platina, Tom madeirados Carvalho, Hannover, Prata, Chocolate, estrutura Metálica: Oliva, Ocre, Terra cota, Griss. Medidas mínimas: 600L x 334P x 400mmA</u></p> <p><u>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</u></p>	2,000

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Código	Descrição do Material	Qty.Cotada
2010005	<p><u>ARMARIO MÉDIO COM TAMPO COMPLEMENTO, composto de 02 prateleira, tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</u></p> <p><u>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</u></p> <p><u>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cores Madeira: Branco, Griss, Platina, Tom madeirados Carvalho, Hannover, Prata, Chocolate, estrutura Metálica: Oliva, Ocre, Terra cota, Griss. Medidas mínimas: 800L x 600P x 1000mmA.</u></p> <p><u>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</u></p>	5,000

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Código	Descrição do Material	Qty.Cotada
2010006	<p><u>ARMÁRIO SUPER ALTO, composto de 06 prateleira sendo 01 fixa, Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</u></p> <p><u>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</u></p> <p><u>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cores Madeira: Branco, Griss, Platina, Tom madeirados Carvalho, Hannover, Prata, Chocolate, estrutura Metálica: Oliva, Ocre, Terra cota, Griss. Medidas mínimas: 800L x 500P x 2300mmA.</u></p> <p><u>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</u></p>	1,000

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Código	Descrição do Material	Qtd.Cotada
2010007	<p><u>SISTEMA DE TRABALHO, tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos, nas cores: Argila, Platina, Carvalho Prata, Carvalho Hanover, chocolate ou ovo.</u></p> <p><u>Painéis frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Abaixo do tampo contém uma calha metálica para passagem de fiação e lógica telefonia e internet, incluso as tomadas de click com pinos, tomadas de internet e instalação do cabeamento da mesa da elétrica e logica, funcionando perfeitamente com a sala que será alocada, conforme padrão ABNT. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 1400Lx1600Px740mmA.</u></p> <p><u>SUPORTE PARA CPU MODELO "J" confeccionado em aço, fixado abaixo do tampo ficando suspenso, com regulagem na vertical variando 500 a 325mm e na horizontal variando de 100 a 190, para vários modelos de CPU, com travamento de borboletas. Estrutura com tratamento pelo processo de fosfatização, pintura eletrostática epóxi pó texturizado.</u></p>	2,000
2010008	<p><u>PAINEL DIVISOR, confeccionado com chapas de partículas de 15mm madeira de média densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (segundo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios, preso através de suporte metálicos. Medidas mínimas Total: 1600L x 18P x 500mmA.</u></p> <p><u>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</u></p>	1,000
2010009	<p><u>CONEXÃO MEIA LUA, Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos, nas cores: Argila, Platina, Carvalho Prata, Carvalho Hanover, chocolate ou ovo.</u></p> <p><u>Estruturas pé central confeccionadas com tubo metálicas de 50mm de espessura, apoio de pé central. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 1218Lx600Px740mmA.</u></p>	1,000

Edital de Pregão Presencial N° 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA N° 4 - 2022

Código	Descrição do Material	Qty.Cotada
2010010	<p><u>ARMÁRIO SUSPENSO, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Porta basculante confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</u></p> <p><u>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário.</u></p> <p><u>Possui mão francesa metálica encaixada perfeitamente no armário, para suportar o peso, composto de parafusos de 8mm e chumbando na parede, Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Cores Madeira: Branco, Griss, Platina, Tom madeirados Carvalho, Hannover, Prata, Chocolate, estrutura Metálica: Oliva, Ocre, Terra cota, Griss. Medidas mínimas: 600L x 334P x 400mmA</u></p> <p><u>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</u></p>	2,000

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Código	Descrição do Material	Qtd.Cotada
2010011	<p><u>ARMÁRIO MÉDIO, composto de 02 prateleira, tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</u></p> <p><u>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</u></p> <p><u>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cores Madeira: Branco, Griss, Platina, Tom madeirados Carvalho, Hannover, Prata, Chocolate, estrutura Metálica: Oliva, Ocre, Terra cota, Griss. Medidas mínimas: 900L x 400P x 1000mmA.</u></p> <p><u>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</u></p>	3,000
2010012	<p><u>PAINEL DE FECHAMENTO DE PAREDE, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração PERPENDICULAR kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Suporte metálico para fixação na parede permitindo que fique os parafusos escondidos, em toda extensão do painel. Partes metálicas, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Medidas mínimas: 6100L x 18P x 900mmA.</u></p> <p><u>Composto de 01 porta de vidro de abrir de 8mm de espessura, com filme jateado, com fechadura. Medida mínima: 1000L x 2100mmA x 8mm de espessura, preso por partes metálicas pintada ou cromado.</u></p> <p><u>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</u></p>	1,000

Nº do Lance	Fornecedor	Valor do Lance(R\$)	Valor Registro(R\$)
1	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	48.353,0000	

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Nº do Lance	Fornecedor	Valor do Lance(R\$)	Valor Registro(R\$)
1	M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS	48.253,0000	
1	ROGER EDUARDO DOS SANTOS	48.153,0000	
2	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	48.053,0000	
2	M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS	Desistiu	48.253,0000
2	ROGER EDUARDO DOS SANTOS	Desistiu	48.153,0000

O licitante DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ declarou que não possui condições de melhorar ainda mais sua proposta. O pregoeiro, face a essa manifestação, também por entender que as propostas ofertadas na última rodada de lances são vantajosas para o município, declara vencedor do lote 1 deste Pregão Presencial o fornecedor DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ pelo valor de R\$ 48.053,0000 (quarenta e oito mil e cinquenta e três reais).

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

LOTE 2 - LOTE 02 - MOVEIS AÇO

Participaram deste lote os licitantes abaixo selecionados mediante os critérios de classificação no artigo 4 da lei 10.520/02, com suas respectivas propostas:

Código	Fornecedor	Credenciado	Descto (%)	Valor da Proposta (R\$)
6603	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	Sim	0,0000	13.467,6500
6602	ROGER EDUARDO DOS SANTOS	Sim	0,0000	13.454,0000
6601	M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS	Sim	0,0000	13.448,0000

Código	Descrição do Material	Qtd.Cotada
2020001	<u>ARQUIVO COM 4 GAVETAS, corpo confeccionado em chapa de aço 22 com reforços, tampo e frente em madeira revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para a frente das gavetas. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes, cor madeirada ou a escolher pela administração. Gaveta para pastas suspensas no mesmo material e acabamento do corpo. Corrediças telescópicas de aproximadamente 400 mm de comprimento com esferas de aço, fabricadas em chapa de aço, fixadas no armário por meio de parafusos auto atarraxantes. Duas hastes de aço trefilado Ø1/4", sendo uma frontal e uma traseira para apoio das pastas suspensas. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica dupla face, com rotação de 180°. Trinco do tipo gangorra fixado na parte frontal. Puxadores do tipo alça em PVC rígido, fixado na parte frontal das gavetas. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas Mínimas: 470Lx550Px1340mmA.</u> o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.	2,000
2020002	<u>CONJUNTO DE ESTRUTURA METÁLICA COM FECHAMENTO NAS LATERAIS E FUNDO EM CHAMA DE AÇO METÁLICA, chapa bitola 14/24 c/ 24 prateleiras 420mm de profundidade apto a 80kgf uniformemente distribuídos, fabricado em aço industrial reforçado colunas em ch 14 (0,76mm de espessura / peso 6,103 kg/m²) de 32x32, sendo totalmente perfurado tipo oblongo para regulagem da altura no ato da montagem das prateleiras. prateleiras em ch24 (0,61mm de espessura / peso 15,258 kg/m²), com reforços omega longitudinal, fixos por parafusos sextavados e porcas para maior resistência ao conjunto, composto de fechamento no fundo e nas laterais, todo em aço. tratamento anti corrosivo, com perfeita cura e aderência, pintado por esmalte sintético. apto a suportar carga uniformemente distribuídas de 80kgf por prateleiras. podendo ser montados e unidos formando conjuntos sólidos propiciando maior resistência e durabilidade ao conjunto. medida mínimas: 2760L x 420P x 3000mmA. Pintura, tratamento depois de montados e soldados, passam por acabamento próprio para eliminar excesso de solda, para depois receberem tratamento de desoxidação, desengraxamento e fosfatização e pintado corpo na cor a escolher. o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</u>	1,000
2020003	<u>CONJUNTO DE ESTRUTURA METÁLICA COM FECHAMENTO NAS LATERAIS E FUNDO EM CHAMA DE AÇO METÁLICA, chapa bitola 14/24 c/ 24 prateleiras 420mm de profundidade apto a 80kgf uniformemente distribuídos, fabricado em aço industrial reforçado colunas em ch 14 (0,76mm de espessura / peso 6,103 kg/m²) de 32x32, sendo totalmente perfurado tipo oblongo para regulagem da altura no ato da montagem das prateleiras. prateleiras em ch24 (0,61mm de espessura / peso 15,258 kg/m²), com reforços omega longitudinal, fixos por parafusos sextavados e porcas para maior resistência ao conjunto, composto de fechamento no fundo e nas laterais, todo em aço. tratamento anti corrosivo, com perfeita cura e aderência, pintado por esmalte sintético. apto a suportar carga uniformemente distribuídas de 80kgf por prateleiras. podendo ser montados e unidos formando conjuntos sólidos propiciando maior resistência e durabilidade ao conjunto. medida mínimas: 1840L x 420P x 3000mmA. Pintura, tratamento depois de montados e soldados, passam por acabamento próprio para eliminar excesso de solda, para depois receberem tratamento de desoxidação, desengraxamento e fosfatização e pintado corpo na cor a escolher. o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</u>	1,000

Nº do Lance	Fornecedor	Valor do Lance(R\$)	Valor Registro(R\$)
1	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	13.398,0000	
1	ROGER EDUARDO DOS SANTOS	13.348,0000	
1	M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS	13.298,0000	
2	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	Desistiu	13.398,0000
2	ROGER EDUARDO DOS SANTOS	13.248,0000	
2	M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS	13.198,0000	
3	ROGER EDUARDO DOS SANTOS	Desistiu	13.248,0000

O licitante M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS declarou que não possui condições de melhorar ainda mais sua proposta. O pregoeiro, face a essa manifestação, também por entender que as propostas ofertadas na última rodada de lances são vantajosas para o município, declara vencedor do lote 2 deste Pregão Presencial o fornecedor M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS pelo valor de R\$ 13.198,0000 (treze mil cento e noventa e oito reais).

Edital de Pregão Presencial N° 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA N° 4 - 2022

LOTE 3 - LOTE 03 - POLTRONAS E CADEIRAS

Participaram deste lote os licitantes abaixo selecionados mediante os critérios de classificação no artigo 4 da lei 10.520/02, com suas respectivas propostas:

Código	Fornecedor	Credenciado	Descto (%)	Valor da Proposta (R\$)
6602	ROGER EDUARDO DOS SANTOS	Sim		
6603	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	Sim	0,0000	2.638,7900
6601	M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS	Sim	0,0000	2.624,0000

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Código	Descrição do Material	Qtd.Cotada
2030001	<p><u>POLTRONA GIRATÓRIA apta para suportar 110kg, com braço regulável com profundidade do ante braço</u> <u>Medidas mínimas: Assento: 480mm de largura x 470mm de profundidade</u> <u>Encosto: 500mm de altura x 450mm de largura</u> <u>Assento com formato retangular anatômico abaulado.</u> <u>Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 56 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 60 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</u> <u>Encosto com formato retangular em todas as laterais, com anatomia convexa no apoio lombar, com os 04 lados do encosto ovalados.</u> <u>Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 60 mm. Capa de proteção reta e com semi círculo 3D na parte inferior do encosto e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento Disponível no revestimento em tecido panamá 100% poliéster com 395 gr/ml, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração na cor Berinjela, Bordo, Pistache e Ocre.</u> <u>Com braço regulável injetado em formato 7 e retangular no apoio do braço e regulagem do ante braço frontal prata trás e para frente proporcionando a profundidade do ante braço, com acabamento copolímero injetado, com acionamento do botão frontal abaixo do ante braço, com regulagem em sete posições e 85mm de cursor com 02 furo abaixo da poltrona permitindo o ajuste horizontal por parafuso.</u> <u>Mecanismo possui deslize do assento proporcionando maior ergonomia para usuário podendo regular na profundidade que achar maior comodidade, acionado através de uma alavanca abaixo do assento, o mecanismo também possui regulagem do encosto (inclinação e regulagem de altura através de catra tipo dente internamente destravando no ultimo nível, sem a necessidade de botão ou coxo) com 02 alavancas e regulagem de altura da cadeira. Mecanismo para cadeiras operativas fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 2,65 mm e tubo de aço 60 x 28 x 1,50 mm e 43 x 18 x 1,50 mm, indicado para cadeiras operativas. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó, com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns, e com propriedades de resistência a agentes químicos. Este mecanismo possui regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição, com inclinação regulável com curso de -50 a +50 a perfeita adaptação aos mais variados biotipos de usuário e a todas as atividades diárias de todos os profissionais que trabalham predominantemente sentados, sobretudo aqueles ligados a telemarketing e informática. O travamento através do sistema "freio fricção" de 17 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca). Utilizando somente pinos em aço trefilado para os pontos de giro com rebiteagem mecânica, muito superior aos anéis de travamento, assegura robustez e perfeito Acabamento. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Com design e projeto atualizados, dispõe de suporte para encosto com regulagem de altura com curso de 60 mm, importante no ajuste do apoio lombar, e sistema automático de acionamento com 12 estágios, que dispensa o uso de botões e manípulos dos sistemas convencionais. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruído. Possui caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado, com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos. A articulação da caneca é item importante de conforto do usuário pois permite que o ângulo do encosto acompanhe permanentemente o ângulo da coluna vertebral. Com capa de acabamento e proteção injetada em polipropileno texturizado proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto Seu sistema preciso de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 50,8 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó, com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns, e com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetel de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 95 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. São utilizados somente pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação. Possui 125 mm de curso, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biotipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Sem capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base, ou deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona em aço com capa de proteção em polipropileno, com 5 patas com medida mínima de 650mm de largura, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Nível 5 da norma Bifma: nível máximo de resistência estabelecido pela norma americana ANSI/BIFMA. Rodízio duplo, com rodas e cavalete injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8</u></p>	2,000

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Código	mm e rodas revestidas em poliuretano com diametro de 50 mm. O eixo vertical e dotado de anel elastico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser totalmente injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais com revestimento no rodizio soft (piso duro). É para uso em pisos rígidos. As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas. o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.	Qty.Cotada
2030002	CADEIRA FIXA, COM CONCHA INTERIÇA EM PVC RÍGIDO MICRO PERFURADO TIPO TEIA DE ARANHA, SEM BRAÇO, ESTRUTURA DE MADEIRA 04 PÉS. Medidas mínimas: Assento: 480mm de largura x 380mm de profundidade Encosto: 400mm de altura x 450mm de largura Altura Total da cadeira: 720mm altura Assento com formato retangular anatômico abaulado com furo nas laterais tipo teia acompanhando designer da cadeira. Confeccionado em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, anatômica. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto é estrutura unido ao assento formando uma peça única, com formato retangular em todas as laterais, com anatomia convexa no apoio lombar. Confeccionado em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica com micro perfurações de teia de aranha. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Estrutura da cadeira confeccionada em pé de madeira circular com sapata nas pontas evitando contato direto ao chão, preso através da base da cadeira, proporcionando os 04 pés livres presa abaixo da cadeira. o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.	1,000

Nº do Lance	Fornecedor	Valor do Lance(R\$)	Valor Registro(R\$)
1	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	2.604,0000	
1	M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS	2.584,0000	
2	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	2.564,0000	
2	M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS	2.544,0000	
3	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	Desistiu	2.564,0000

O licitante M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS declarou que não possui condições de melhorar ainda mais sua proposta. O pregoeiro, face a essa manifestação, também por entender que as propostas ofertadas na última rodada de lances são vantajosas para o município, declara vencedor do lote 3 deste Pregão Presencial o fornecedor M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS pelo valor de R\$ 2.544,0000 (dois mil quinhentos e quarenta e quatro reais).

LOTE 4 - LOTE 04 - VIDRO

Participaram deste lote os licitantes abaixo selecionados mediante os critérios de classificação no artigo 4 da lei 10.520/02, com suas respectivas propostas:

Código	Fornecedor	Credenciado	Descto (%)	Valor da Proposta (R\$)
6602	ROGER EDUARDO DOS SANTOS	Sim		
6601	M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS	Sim		
6603	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	Sim	0,0000	2.263,0000

Código	Descrição do Material	Qty.Cotada
2040001	PORTA DE VIDRO de 8mm temperado com maçaneta e fechadura e 02 chaves, com sistema de encaixe para vão existente e batente existente, sendo que o vidro deve ser inteiramente jateado. Partes metálicas como fechadura e puxador. Partes metálicas, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Medidas mínimas: 900L x 8P x 2090mmA. Composto de 01 porta de vidro de abrir de 8mm de espessura, com filme jateado, com fechadura. Medida mínima: 1000L x 2100mmA x 8mm de espessura, preso por partes metálicas pintada ou cromado. o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.	1,000

Nº do Lance	Fornecedor	Valor do Lance(R\$)	Valor Registro(R\$)
1	DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ	2.200,0000	

O licitante DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ declarou que não possui condições de melhorar ainda mais sua proposta. O pregoeiro, face a essa manifestação, também por entender que as propostas ofertadas na última rodada de lances são vantajosas para o município, declara vencedor do lote 4 deste Pregão Presencial o fornecedor DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ pelo valor de R\$ 2.200,0000 (dois mil e duzentos reais).

Após verificada a regularidade da documentação dos licitantes melhores classificados, os mesmos foram declarados vencedores dos respectivos lotes, tendo sido, então, concedida a palavra aos participantes do certame para manifestação da intenção de recurso, e em seguida foi divulgado o resultado da licitação conforme indicado no quadro Resultado da Sessão Pública. Nada mais havendo a declarar foi encerrada a sessão às 15:21 horas do dia 29 de Junho de 2022, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro Oficial e Equipe de Apoio.

Assinatura do pregoeiro e dos membros da comissão que estiveram presentes.

Daniel Fernando dos Santos

-Pregoeiro

Edital de Pregão Presencial Nº 2
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial
ATA Nº 4 - 2022

Assinatura do pregoeiro e dos membros da comissão que estiveram presentes.

Ailton Santos Pereira da Silva - Equipe de apoio

Gigliola Corr  da Silva - Equipe de apoio

Rosane Maria Fujisawa - Equipe de apoio

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

FREDERICO CAVALCANTI GURATTI - Representante

LEANDRO VIGUINE FERLIN DÁRIO - Representante

**ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO**

**PREGÃO PRESENCIAL
Nr.: 2/2022 - PR**

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 1/1

OBJETO DA LICITAÇÃO:

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO SOB MEDIDA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E DEMAIS ANEXOS DO EDITAL.

ATA DE RECEBIMENTO E ABERTURA DE DOCUMENTAÇÃO Nr. 5/2022 (Sequência: 2)

Ao(s) 29 de Junho de 2022, às 14:30 horas, na sede da(o) CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO, reuniram-se o Pregoeiro e sua Equipe de Apoio, designada pela(o) Portaria nº 19/2022, para dar continuidade no Processo Licitatório nº 64/2022, Licitação nº. 2/2022 - PR, na modalidade de PREGÃO PRESENCIAL.

Inicialmente procedeu-se a leitura do teor das mesmas com os esclarecimentos e análise necessários, por ordem de entrada e, rubricadas toda a documentação atinente, tendo o seguinte parecer da comissão:

Nada mais havendo a constar, lavrou-se o presente termo que será assinado pelos presentes.

Monteiro Lobato, 29 de Junho de 2022

COMISSÃO:

Daniel Fernando dos Santos - - Pregoeiro(a)
Ailton Santos Pereira da Silva - - Equipe de apoio
Gigliola Corrá da Silva - - Equipe de apoio
Rosane Maria Fujisawa - - Equipe de apoio

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

FREDERICO CAVALCANTI GURATTI - - Representante
LEANDRO VIGUINE FERLIN DÁRIO - - Representante

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 1/23

OBJETO DA LICITAÇÃO:

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO SOB MEDIDA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E DEMAIS ANEXOS DO EDITAL.

ATA DE REUNIÃO DE JULGAMENTO DE PROPOSTAS Nr. 6/2022 (Sequência: 3)

Ao(s) 29 de Junho de 2022, às 14:30 horas, na sede da(o) CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO, reuniram-se os membros da Comissão de Licitação, designada pela(o) Portaria nº 19/2022, para julgamento das propostas de preço das proponentes habilitadas para fornecimento e/ou execução dos itens descritos no Processo Licitatório nº 64/2022, Licitação nº 2/2022 - PR, na modalidade de PREGÃO PRESENCIAL.

Inicialmente procedeu-se a leitura do teor das propostas para estudo e análise de preço e outros fatores previstos no edital. Logo após julgadas as propostas, a comissão emitiu o parecer discriminando o(s) vencedor(es), conforme segue abaixo:

Parecer da Comissão:

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 2/23

LOTE: 1

Participante: 6603 - DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
1	<p>SISTEMA DE TRABALHO, tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos, nas cores: Argila, Platina, Carvalho Prata, Carvalho Hanover, chocolate ou ovo.</p> <p>Painéis frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Abaixo do tampo contém uma calha metálica para passagem de fiação e lógica telefonia e internet, incluso as tomadas de click com pinos, tomadas de internet e instalação do cabeamento da mesa da elétrica e logica, funcionando perfeitamente com a sala que será alocada, conforme padrão ABNT. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 1500Lx1500Px740mmA.</p> <p>SUPORTE PARA CPU MODELO "J" confeccionado em</p>	1	4,00	LUNION FLEX	0,0000	2.745,6025	10.982,41

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 3/23

2	PAINEL DIVISOR, confeccionado com chapas de partículas de 15mm madeira de média densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira MDF Freijó linheiro em um único sentido (seguindo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios, preso através de suporte metálicos. Medidas mínimas Total:1500L x 18P x 500mmA. o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.	1	2,00	LUNION FLEX	0,0000	397,6766	795,35
---	--	---	------	-------------	--------	----------	--------

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 4/23

LOTE: 1

Participante: 6603 - DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
3	<p>GAVETEIRO VOLANTE DE 04 GAVETAS com tampo superior de 18mm confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão</p>	1	6,00	LUNION FLEX	0,0000	848,3767	5.090,26

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 5/23

estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Medida MÍNIMAS: 294L x 442P x 715mmA.

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 6/23

LOTE: 1

Participante: 6603 - DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
4	<p>ARMÁRIO SUSPENSO, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Porta basculante confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de</p>	1	2,00	LUNION FLEX	0,0000	826,4407	1.652,88

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 7/23

poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário.

Possui mão francesa metálica encaixada perfeitamente no armário, para suportar o peso, composto de parafusos de 8mm e chumbado na parede, Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. cores Madeira: Branco, Griss, Platina, Tom madeirados Carvalho, Hannover, Prata, Chocolate, estrutura Metálica: Oliva, Ocre, Terra cota, Griss. Medidas mínimas: 600L x 334P x 400mmA

o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 8/23

LOTE: 1

Participante: 6603 - DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
5	<p>ARMARIO MÉDIO COM TAMPO COMPLEMENTO, composto de 02 prateleira, tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de</p>	1	5,00	LUNION FLEX	0,0000	1.620,1639	8.100,82

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 9/23

acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cores Madeira: Branco, Griss, Platina, Tom madeirados Carvalho, Hannover, Prata, Chocolate, estrutura Metálica: Oliva, Ocre, Terra cota, Griss. Medidas mínimas: 800L x 600P x 1000mmA.

o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 10/23

LOTE: 1

Participante: 6603 - DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
6	<p>ARMÁRIO SUPER ALTO, composto de 06 prateleira sendo 01 fixa, Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos</p>	1	1,00	LUNION FLEX	0,0000	2.903,8541	2.903,85

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 11/23

não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cores Madeira: Branco, Griss, Platina, Tom madeirados Carvalho, Hannover, Prata, Chocolate, estrutura Metálica: Oliva, Ocre, Terra cota, Griss. Medidas mínimas: 800L x 500P x 2300mmA.

o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 12/23

LOTE: 1

Participante: 6603 - DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
7	<p>SISTEMA DE TRABALHO, tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos, nas cores: Argila, Platina, Carvalho Prata, Carvalho Hanover, chocolate ou ovo.</p> <p>Painéis frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Abaixo do tampo contém uma calha metálica para passagem de fiação e lógica telefonia e internet, incluso as tomadas de click com pinos, tomadas de internet e instalação do cabeamento da mesa da elétrica e logica, funcionando perfeitamente com a sala que será alocada, conforme padrão ABNT. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 1400Lx1600Px740mmA.</p> <p>SUPORTE PARA CPU MODELO "J" confeccionado em</p>	1	2,00	LUNION FLEX	0,0000	2.733,0004	5.466,00

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 13/23

8	<p>PAINEL DIVISOR, confeccionado com chapas de partículas de 15mm madeira de média densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó lineiro em um único sentido (segundo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios, preso através de suporte metálicos. Medidas mínimas Total:1600L x 18P x 500mmA. o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</p>	1	1,00	LUNION FLEX	0,0000	409,4596	409,46
9	<p>CONEXÃO MEIA LUA, Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos, nas cores: Argila, Platina, Carvalho Prata, Carvalho Hanover, chocolate ou ovo. Estruturas pé central confeccionadas com tubo metálicas de 50mm de espessura, apoio de pé central. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desniveis de piso. Medidas mínimas: 1218Lx600Px740mmA.</p>	1	1,00	LUNION FLEX	0,0000	755,0946	755,09

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 14/23

LOTE: 1

Participante: 6603 - DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
10	<p>ARMÁRIO SUSPENSO, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Porta basculante confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de</p>	1	2,00	LUNION FLEX	0,0000	826,1166	1.652,23

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 15/23

poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário.

Possui mão francesa metálica encaixada perfeitamente no armário, para suportar o peso, composto de parafusos de 8mm e chumbando na parede, Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Cores Madeira: Branco, Griss, Platina, Tom madeirados Carvalho, Hannover, Prata, Chocolate, estrutura Metálica: Oliva, Ocre, Terra cota, Griss. Medidas mínimas: 600L x 334P x 400mmA

o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 16/23

LOTE: 1

Participante: 6603 - DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
11	<p>ARMÁRIO MÉDIO, composto de 02 prateleira, tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos</p>	1	3,00	LUNION FLEX	0,0000	1.606,0832	4.818,25

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 17/23

não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis

12	<p>PAINEL DE FECHAMENTO DE PAREDE, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração PERPENDICULAR kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Suporte metálico para fixação na parede permitindo que fique os parafusos escondidos, em toda extensão do painel. Partes metálicas, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Medidas mínimas: 6100L x 18P x 900mmA.</p> <p>Composto de 01 porta de vidro de abrir de 8mm de espessura, com filme jateado, com fechadura. Medida mínima: 1000L x 2100mmA x 8mm de espessura, preso por partes metálicas pintada ou cromado.</p> <p>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</p>	1	1,00	LUNION FLEX	0,0000	5.426,4001	5.426,40
----	--	---	------	-------------	--------	------------	----------

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 18/23

LOTE: 2

Participante: 6601 - M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
13	<p>ARQUIVO COM 4 GAVETAS, corpo confeccionado em chapa de aço 22 com reforços, tampo e frente em madeira revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para a frente das gavetas. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes, cor madeirada ou a escolher pela administração. Gaveta para pastas suspensas no mesmo material e acabamento do corpo. Corrediças telescópicas de aproximadamente 400 mm de comprimento com esferas de aço, fabricadas em chapa de aço, fixadas no armário por meio de parafusos auto atarraxantes. Duas hastes de aço treilado Ø1/4", sendo uma frontal e uma traseira para apoio das pastas suspensas.</p> <p>Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica dupla face, com rotação de 180°. Trinco do tipo gangorra fixado na parte frontal.</p> <p>Puxadores do tipo alça em PVC rígido, fixado na parte frontal das gavetas.</p> <p>Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p> <p>Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas Mínimas: 470Lx550Px1340mmA.</p> <p>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</p>	1	2,00	METODO	0,0000	2.894,1777	5.788,36
14	<p>CONJUNTO DE ESTRUTURA METÁLICA COM FECHAMENTO NAS LATERAIS E FUNDO EM CHAMA DE AÇO METÁLICA, chapa bitola 14/24 c/ 24 prateleiras 420mm de profundidade apto a 80kgf uniformemente distribuídos. fabricado em aço industrial reforçado colunas em ch 14 (0,76mm de espessura / peso 6,103 kg/m²) de 32x32, sendo totalmente perfurado tipo oblongo para regulagem da altura no ato da montagem das prateleiras. prateleiras em ch24 (0,61mm de espessura / peso 15,258 kg/m²), com reforços omega longitudinal, fixos por parafusos sextavados e porcas para maior resistência ao conjunto, composto de fechamento no fundo e nas laterais, todo em aço. tratamento anti corrosivo, com perfeita cura e aderência, pintado por esmalte sintético. apto a suportar carga uniformemente distribuídas de 80kgf por prateleiras. podendo ser montados e unidos formando conjuntos sólidos propiciando maior resistência e durabilidade ao conjunto. medida mínimas: 2760L x 420P x 3000mmA. Pintura. tratamento depois de montados e soldados, passam por acabamento próprio para eliminar excesso de solda, para depois receberem tratamento de desoxidação, desengraxamento e fosfatização e pintado corpo na cor a escolher.</p> <p>o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.</p>	1	1,00	METODO	0,0000	4.156,2708	4.156,27

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 19/23

LOTE: 2

Participante: 6601 - M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
15	CONJUNTO DE ESTRUTURA METÁLICA COM FECHAMENTO NAS LATERAIS E FUNDO EM CHAMA DE AÇO METÁLICA, chapa bitola 14/24 c/ 24 prateleiras 420mm de profundidade apto a 80kgf uniformemente distribuídos. fabricado em aço industrial reforçado colunas em ch 14 (0,76mm de espessura / peso 6,103 kg/m2) de 32x32, sendo totalmente perfurado tipo oblongo para regulagem da altura no ato da montagem das prateleiras. prateleiras em ch24 (0,61mm de espessura / peso 15,258 kg/m2), com reforços omega longitudinal, fixos por parafusos sextavados e porcas para maior resistência ao conjunto, composto de fechamento no fundo e nas laterais, todo em aço. tratamento anti corrosivo, com perfeita cura e aderência, pintado por esmalte sintético. apto a suportar carga uniformemente distribuídas de 80kgf por prateleiras. podendo ser montados e unidos formando conjuntos sólidos propiciando maior resistência e durabilidade ao conjunto. medida mínimas: 1840L x 420P x 3000mmA. Pintura. tratamento depois de montados e soldados, passam por acabamento próprio para eliminar excesso de solda, para depois receberem tratamento de desoxidação, desengraxamento e fosfatização e pintado corpo na cor a escolher. o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.	1	1,00	METODO	0,0000	3.253,3737	3.253,37

Total do Participante ----->

13.198,00

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 20/23

LOTE: 3

Participante: 6601 - M.DE L.TRINDADE DA SILVA - MOVEIS

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
------	---------------	---------	-------------	-------	----------	----------------	-------------

16	POLTRONA GIRATÓRIA apta para suportar 110kg, com braço regulável com profundidade do ante braço Medidas mínimas: Assento: 480mm de largura x 470mm de profundidade	1	2,00	FRISOKAR	0,0000	1.134,3293	2.268,66
----	---	---	------	----------	--------	------------	----------

Encosto: 500mm de altura x 450mm de largura Assento com formato retangular anatômico abaulado. Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 56 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 60 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto com formato retangular em todas as laterais, com anatomia convexa no apoio lombar, com os 04 lados do encosto ovalados.

Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 60 mm. Capa de proteção reta e com semi círculo 3D na parte inferior do encosto e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento Disponível no revestimento em tecido panamá 100% poliéster com 395 gr/ml, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração na cor Berinjela, Bordo, Pistache e Ocre.

Com braço regulável injetado em formato 7 e retangular no apoio do braço e regulagem do ante braço frontal prata trás e para frente proporcionando a profundidade do ante braço, com acabamento copolímero injetado, com acionamento do botão frontal abaixo do ante braço, com regulagem em sete posições e 85mm de cursor com 02 furo abaixo da poltrona permitindo o ajuste horizontal por parafuso.

Mecanismo possui deslize do assento proporcionando maior ergonomia para usuário podendo regular na profundidade que achar maior comodidade, acionado através de uma alavanca abaixo do assento, o mecanismo também possui regulagem do encosto (inclinação e regulagem de altura através de catra tipo dente internamente destravando no ultimo nível, sem a necessidade de botão ou coxo) com 02 alavancas e regulagem de altura da cadeira. Mecanismo para cadeiras operativas fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 2,65 mm e tubo de aço 60 x 28 x 1,50 mm e 43 x 18 x 1,50 mm, indicado para cadeiras operativas. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó, com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns, e com propriedades de resistência a agentes químicos. Este mecanismo possui regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição, com inclinação regulável com curso de -50 a +50 a perfeita adaptação aos mais variados biotipos de usuário e a todas as atividades diárias de todos os profissionais que trabalham predominantemente sentados, sobretudo aqueles ligados a telemarketing e informática. O travamento através do sistema "freio fricção" de 17 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica permite a liberação e o bloqueio de forma

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 21/23

simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca). Utilizando somente pinos em aço trefilado para os pontos de giro com rebite mecânica, muito superior aos anéis de travamento, assegura robustez e perfeito Acabamento. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Com design e projeto atualizados, dispõe de suporte para encosto com regulagem de altura com curso de 60 mm, importante no ajuste do apoio lombar, e sistema automático de acionamento com 12 estágios, que dispensa o uso de botões e manípulos dos sistemas convencionais. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruído. Possui caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado, com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos. A articulação da caneca é item importante de conforto do usuário pois permite que o ângulo do encosto acompanhe permanentemente o ângulo da coluna vertebral. Com capa de acabamento e proteção injetada em polipropileno texturizado proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto Seu sistema preciso de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 50,8 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó, com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns, e com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 95 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. São utilizados somente pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação. Possui 125 mm de curso, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biotipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Sem capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base, ou deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona em aço com capa de proteção em polipropileno, com 5 patas com medida mínima de 650mm de largura, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Nível 5 da norma Bifma: nível máximo de resistência estabelecido pela norma americana ANSI/BIFMA. Rodízio duplo, com rodas e cavalete injetados em resina de engenharia, poliamida

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 22/23

cavaletes injetados em resina de engenharia, poliamida (ny/on 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas revestidas em poliuretano com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser totalmente injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais

17	CADEIRA FIXA, COM CONCHA INTERIÇA EM PVC RÍGIDO MICRO PERFURADO TIPO TEIA DE ARANHA, SEM BRAÇO, ESTRUTURA DE MADEIRA 04 PÉS. Medidas mínimas: Assento: 480mm de largura x 380mm de profundidade	1	1,00	FRISOKAR	0,0000	275,3415	275,34
----	---	---	------	----------	--------	----------	--------

Encosto: 400mm de altura x 450mm de largura
Altura Total da cadeira: 720mm altura
Assento com formato retangular anatômico abaulado com furo nas laterais tipo teia acompanhando designer da cadeira. Confeccionado em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, anatômica. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.
Encosto é estrutura unido ao assento formando uma peça única, com formato retangular em todas as laterais, com anatomia convexa no apoio lombar. Confeccionado em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica com micro perfurações de teia de aranha. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.
Estrutura da cadeira confeccionada em pé de madeira circular com sapata nas pontas evitando contato direto ao chão, preso através da base da cadeira, proporcionando os 04 pés livres presa abaixo da cadeira.
o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.

Total do Participante -----> 2.544,00

LOTE: 4

Participante: 6603 - DYAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, MAQUINAS E EQ

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
18	PORTA DE VIDRO de 8mm temperado com maçaneta e fechadura e 02 chaves, com sistema de encaixe para vão existente e batente existente, sendo que o vidro deve ser inteiramente jateado. Partes metálicas como fechadura e puxador. Partes metálicas, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Medidas mínimas: 900L x 8P x 2090mmA. Composto de 01 porta de vidro de abrir de 8mm de espessura, com filme jateado, com fechadura. Medida mínima: 1000L x 2100mmA x 8mm de espessura, preso por partes metálicas pintada ou cromado. o As medidas serão toleradas 5% a mais das medidas mínimas.	1	1,00	DYAR	0,0000	2.200,00	2.200,00

Total do Participante -----> 2.200,00

Total Geral -----> 65.995,00

ESTADO DE SÃO PAULO
CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2022 - PR

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 23/23

Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata pela Comissão de Licitação.

Monteiro Lobato, 29 de Junho de 2022

COMISSÃO:

Daniel Fernando dos Santos - - Pregoeiro(a)
Ailton Santos Pereira da Silva - - Equipe de apoio
Gigliola Corrã da Silva - - Equipe de apoio
Rosane Maria Fujisawa - - Equipe de apoio

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

FREDERICO CAVALCANTI GURATTI - - Representante
LEANDRO VIGUINE FERLIN DÁRIO - - Representante

CNPJ: 02.241.871/0001-22
RUA MARIA LUIZA VALVANO AURICCHIO
C.E.P.: 12250-000 - Monteiro Lobato - SP

Processo Administrativo: 64/2022
Processo de Licitação: 64/2022
Data do Processo: 10/06/2022

Folha: 1/1

ATA DE REUNIÃO DE ABERTURA E JULGAMENTO DE PROCESSO LICITATÓRIO

Número da ATA: 7/2022 (Sequência: 4)

OBJETO DA LICITAÇÃO:

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO SOB MEDIDA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E DEMAIS ANEXOS DO EDITAL.

Ao(s) 29 de Junho de 2022, às 14:30 horas, na sede da(o) CAMARA MUNICIPAL DE MONTEIRO LOBATO, reuniram-se os membros da Comissão de Licitação, designada pela(o) Portaria nº 19/2022, para analisarem as documentações e as propostas recebidas ref. ao Processo Licitatório nº 64/2022, Licitação nº 2/2022 - PR, na modalidade de PREGÃO PRESENCIAL.

Após análise, a comissão emitiu o seguinte parecer:

Parecer da Comissão:

Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata pela Comissão de Licitação.

Monteiro Lobato, 29 de Junho de 2022

COMISSÃO:

Daniel Fernando dos Santos - - Pregoeiro(a)
Ailton Santos Pereira da Silva - - Equipe de apoio
Gigliola Corrá da Silva - - Equipe de apoio
Rosane Maria Fujisawa - - Equipe de apoio

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

FREDERICO CAVALCANTI GURATTI - - Representante
LEANDRO VIGUINE FERLIN DÁRIO - - Representante